



## Produktinformation

### Beskrivning

SC902 är ett tjockfilmssystem med låg VOC som bygger på en patenterad teknik.

### Användningsområde

Ger ett snabbhärdande, effektivt strukturellt brandskydd för stålkonstruktioner, upp till 120 minuters brandklassning.

### Finish

Kan appliceras till släta, matta ytor. En kompatibel topptätning kan appliceras om en dekorativ finish krävs.

### Färg

Del A: Vit  
Del B: Halvgenomskinlig svart  
Blandad: Off-white  
Härdad: Off-white

### Förpackning

Del A 22,3 kg i burk och Del B 2,7 kg i dunk. Levereras som en sats om 25 kg.

### Miljöhänsyn

Låg VOC och ingen inneslutning av lösningsmedel eller långvarig lösningsmedelslukt.

### Tillgänglighet

Endast tillgänglig för Nullifires specialiserade entreprenörer direkt från Nullifire (se baksidan på databladet för adress och telefonnummer).

## Användningsföreskrifter

### Ytbehandling och primer

- Ingen primer krävs för C1- eller C2-miljöer.
- Stålkonstruktioner bör blästras rena i torr atmosfär med hjälp av blästringsmaterial av lämplig typ och storlek, fritt från finpartiklar, fukt och olja. Fortsätt blästra tills finishen överensstämmer med Svensk Standard SIS 05 59 00, Sandblästring till noggrannhetsgrad SA 2,5 eller ISO 8501-1.
- Måla blästrat stål inom två veckor. Alla ytor som ska målas måste vara rena, torra och fria från lösa och svaga material och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningsförmågan.
- Nullifire rekommenderar och har testat

primrarna PM015, PM018. PM019 och PM021 – se webbplatsen för mer information.

- Systemet lämpar sig inte för användning över enkomponentprimers, och kompatibilitet med tvåkomponentprimers bör kontrolleras med Nullifires tekniska service.
- För användning över galvaniserade ytor eller andra substrat, vänligen kontakta Nullifires tekniska service för rådgivning.

### Appliceringsförhållanden

- Säkerställ tillräcklig genomventilation under appliceringen
- Temperaturområde för applikation -5°C till +35°C, relativ luftfuktighet <95 % och en temperatur på stålytan på minst 3°C över daggpunktstemperaturen.

### Appliceringsutrustning

Graco Mark V eller motsvarande.

### Blandning

- Blanda alltid hela volymen i förpackningen mekaniskt.
- Se till att de båda komponenterna blandas ordentligt tills de får en enhetlig färg.

### Appliceringsråd

- Se till att alla produktförpackningar är förslutna när de inte används.
- Del B är fuktkänslig och bör förvaras väl tillsluten före användning, och den måste användas tillsammans med en Desiccant-sats.
- Produkten är självprimande på korrekt förbehandlade stålkonstruktioner. Skadad primer behöver inte repareras i C1- eller C2-miljöer.
- Produkten bör sprutappliceras från nära håll, cirka 600 mm från ytan, för att undvika damning samt för att säkerställa god filmbildning på ytan.
- Det är av största vikt att en våtskiktstare används.

Anmärkning: Om användaren behöver göra uppehåll längre än 15 minuter är spolning nödvändig.

### Arbete på platsen

- Galvaniserade bultar som har avfettats kan målas utan ytterligare förbehandling.

# SC902

## Brandskyddsfärg On-Site/ Off-Site



### Utmärkande egenskaper

- Snabbhärdande, till och med vid temperaturer under 0°C, beröringstorr efter endast en timme
- Tidig väderbeständighet, beständig mot stänk inom en timme
- Självprimande system som tål lättare rostangrepp på stålet, upp till två veckor efter blästring
- Kan appliceras i flera skikt för att skapa en tjock film men uppnår alla tänkbara klassningar med en enda strykning
- Brandklassning upp till 120 minuter testad enligt BS476 och EN13381: Del 6 och 8
- DoP Nr: SC902-20160308



# SC902

## Brandskyddsfärg

# Nullifire

Smart Protection

- Skadade beläggningar kan slipas ned till en avfasad kant och materialet spacklas på i en applicering.
- När den applicerade produkten har härdat kan den enkelt poleras upp genom slipning med elektriska verktyg eller handverktyg.
- Reparationer går att göra med SC900 reparationsatts.

### Krav för topptätning

När filmtjockleken i torrt tillstånd har uppnåtts, kan en Nullifire topptätning användas: PM018 (tvåkomponents epoxibeläggning) eller TS134 (tvåkomponents akrylpolyuretan) rekommenderas. Kontrollera att SC902 är helt torr före applicering av topptätningen.

### Underhåll och reparation

Skadade områden bör ruggas upp till en bra yta. Ytan ska därefter vara ren och torr innan ny applicering. Reparationsattsen SC900 bör användas (säljs separat) för reparation av repor och flisor som lossnat. Efter reparation bör ny topptätning appliceras. Se underhållsinstruktionerna för Nullifire System SC900.

### Transport

SC902 uppfyller, med undantag för alla vägtransporter (ADR 2.2.3.1.5), kraven enligt en klass 3 "brandfarlig vätska" enligt förordningarna om farligt gods.

### Specifikation

En representant från tremco illbruck tar fram en specifikation för varje projekt. tremco illbruck tar inte något ansvar för defekter som uppstår som en följd av att specifikationen inte har följts.

### Arbetsmiljö

Läs igenom och se till att du förstår innehållet i säkerhetsdatabladet innan arbetet påbörjas.

### Teknisk service

tremco illbruck har ett team av erfarna tekniska säljare som hjälper dig att välja och specificera produkter. För mer detaljerad information, service samt tips och råd, vänligen kontakta kundservice på +46 31 570010.

### Garanti

tremco illbrucks produkter tillverkas enligt en strikt kvalitetsstandard. Alla produkter som applicerats (a) enligt skriftliga instruktioner från tremco illbruck samt (b) i någon tillämpning rekommenderad av tremco illbruck, men som kan påvisas vara defekta, kommer att ersättas utan kostnad.

Detta blad publiceras god tro och antas vara korrekt, men tremco illbruck tar inget ansvar för informationen häri. tremco illbruck Limited förbehåller sig rätten att förändra produktspecifikationer utan föregående meddelande, enligt företagets policy för kontinuerlig utveckling och förbättring.

## Teknisk information

Egenskap	Resultat
Sammansättning	Tjockfilmsformula med låg VOC baserad på avancerad hybridteknik
<b>Prestanda</b>	
Cykliskt korrosionstest "Prohesion" enligt ASTM G85:2009 Bilaga A5	
Efter 1000 timmar Maximal omfattning av korrosion i smältdike 6,00 mm från ritmärket	
Anmärkning: Testet ovan genomfördes på ett stålsubstrat som inte behandlats med primer	
Certifiering	BS476 del 2 - 1987 och EN13381:del 8
Byggnadsklassificering	C1, C2 C3 och C4*-miljöer
<b>Egenskaper (typiska värden)</b>	
Densitet	Del A: 1,55 ±0,02 Del B: 0,99 ±0,01 Blandad: 1,46 ±0,02
Volymtorrhalt	85 % ±3 %
VOC	137 g/liter
Viskositet	Del A: 140 ± 200 Poise (spindel 7 vid 50 v/min) Del B: 10 ± 1 Poise (spindel 7 vid 50 v/min) Blandad: 80 ± 10 Poise (spindel 7 vid 50 v/min)
Blandförhållande	efter vikt 100:12 efter volym 5,6:1
Geltid (vätska till gel)	30–35 minuter
Brukstid eller sprutbar tid	60 minuter
Teoretisk täckning	1 750 g/m <sup>2</sup> baserat på en applicerad torrfilmstjocklek av 1,00 mm.
Förvaring	Lagra i ett säkert, torrt lager vid en temperatur på mellan +5°C och +35 °C.
Lagringstid	12 månader vid förvaring enligt rekommendation i oöppnad originalbehållare.

\*Se detaljerade förutsättningar enligt Nullifires specifikationer



**SC902**  
Brandskyddsfärg

**Nullifire**  
Smart Protection

#### Krav topptätning

När filmtjockleken i torrt tillstånd har uppnåtts, kan någon av topptätningarna TS818 eller TS819 användas. Kontrollera att SC902 är helt torr före applicering av topptätningen.

ETAG018: Del 2 Krav	Beskrivning av miljö	Exempel	Godkända topptätningar
X: Exponerad (uppfyller även kraven för Y och Z)	Exponering för regn Exponering för UV-strålning Oreglerad luftfuktighet Oreglerad temperatur	Uteslutande yttre stålkonstruktion Exponerad perimeter hos stålet Öppen byggarbetsplats	PM018* & TS134* * ETA-godkännande sökt (2016)
Y: Semi-exponerad (uppfyller även kraven för Z)	Oreglerad luftfuktighet Oreglerad temperatur Ingen exponering för regn Begränsad exponering för UV- strålning	Bilparkeringar Anläggningar under jord Områden under soltak	Ej nödvändigt (beakta andra faktorer)
Z1: Fuktig invändigt (uppfyller även kraven för Z2)	Relativ luftfuktighet över 85 % Temperatur över 0 °C	Anläggningsrum, källare, lager och produktion	Ej nödvändigt (beakta andra faktorer)
Z2: Torr invändigt	Relativ luftfuktighet under 85 % Temperatur över 0 °C	Kontor, sjukhus, skolor, flygplatser	Ej nödvändigt Endast dekorativ